



INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH

im. Roberta Szewalskiego

POLSKIEJ AKADEMII NAUK

80-231 Gdańsk

ul. J. Fiszera 14

Tel. (centr.): 58 3460881

Fax: 58 3416144

e-mail: imp@imp.gda.pl

Tel. (sekr.): 58 3416071

www.imp.gda.pl

Gdańsk, dnia 16.08.2021 r.

Zamawiający:
Instytut Maszyn Przepływowych
im. Roberta Szewalskiego
Polskiej Akademii Nauk
ul. Fiszera 14
80-231 Gdańsk

INFORMACJA

Dotyczy: postępowania przetargowego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego nr 6/PN/ApBad/2021 pod nazwą „Wykonanie, dostarczenie, zainstalowanie i uruchomienie przemysłowej, jednokadłubowej, jednopowłokowej, trójstopniowej, przeciwpływowej, akcyjnej turbiny parowej o mocy 1MW z częściowym łukiem zasilania, wraz z elementami konstrukcyjnymi posadowienia turbiny”.

Zamawiający informuje, że w terminie określonym zgodnie z art. 135 ust. 2 ustawy z 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2021 poz. 1129 ze zm.) – dalej: ustawa Pzp, wykonawca zwrócił się do zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści SWZ.

W związku z powyższym, zamawiający udziela następujących wyjaśnień:

Pytanie nr 1 :

W zakresie postępowania jest ujęte uruchomienie turbiny parowej o mocy 1MW. Prosimy o doprecyzowanie jakie czynności mają wchodzić w zakres uruchomienia, kto będzie odpowiedzialny za system automatyki, jaki będzie czynnik roboczy (zakładamy, że nie para). Wg posiadanych informacji miejsce montażu wskazane w dokumentach przetargowych nie będzie docelowym miejscem pracy dostarczonej turbiny więc wg Wykonawcy nie będzie można wykonać uruchomienia zespołu a tylko przeprowadzić testy funkcjonalne – prosimy o potwierdzenie.

Odpowiedź:

Zgodnie z informacjami zawartymi w dokumentach prowadzonego postępowania przetargowego, Zamawiający przewiduje dokonywanie odbiorów częściowych oraz odbioru końcowego (Rozdział 9 „Wzoru umowy”). W rozdziale 9 umowy nie zawarto informacji o czynnościach związanych z procedurą uruchomienia lecz poinformowano o obowiązku przeprowadzenia odbioru końcowego, który nie został określony terminem „uruchomienie”. Odbiory końcowe będą miały charakter prób funkcjonalnych nie wykorzystujących czynnika roboczego do obracania wirnika turbozespołu. Rozruch turbozespołu nastąpi w wybranym zakładzie przemysłowym na terenie RP i zgodnie z OPZ (Rozdział 2, Tab.2.1, Lp.4) przewiduje się udział Wykonawcy w montażu, rozruchu i testach funkcjonalnych turbozespołu w miejscu montażu wstępnego oraz docelowym miejscu pracy turbozespołu (obiekt przemysłowy na terenie Polski) instalacji turbozespołu (przewiduje się 10 dni roboczych). Wykonawca powinien zapewnić wsparcie techniczne Zamawiającemu według potrzeb w czasie realizacji projektu. Udział Wykonawcy w rozruchu kompletnego turbozespołu nie determinuje zakończenia realizacji Umowy, gdyż będzie się odbywał w terminie późniejszym niż opisane w postępowaniu przetargowym odbiory końcowe uruchamiające ostatnią płatność częściową. Miejscem przeprowadzenia końcowego odbioru Przedmiotu umowy w procesie prób funkcjonalnych jest miejsce wskazane we wzorze Umowy [§ 1 ust. 5 pkt 3)] (INTECH Engineering Sp. z o.o. znajdującej się w Pruszcze Gdańskim przy ul. Obrońców Westerplatte nr 13, 83-000 Pruszcz Gdański).

System automatyki nie jest przedmiotem postępowania przetargowego. System automatyki i czynności związane z uruchomieniem systemów automatyki zostaną przeprowadzone przez firmę INTECH Engineering Sp. z o.o.



Projekt nr POIR.04.01.04-00-0116/17

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego





INSTYTUT MASZYN PRZEPLYWOWYCH

im. Roberta Szewalskiego

POLSKIEJ AKADEMII NAUK

80-231 Gdańsk

ul. J. Fiszera 14

Tel. (centr.): 58 3460881

Fax: 58 3416144

e-mail: imp@imp.gda.pl

Tel. (sekr.): 58 3416071

www.imp.gda.pl

Pytanie nr 2 :

Jedną z części zadania jest szkolenie teoretyczne i praktyczne pracowników Zamawiającego. Prosimy o doprecyzowanie jakiego zakresu ma dotyczyć szkolenie. Wg Wykonawcy szkolenie powinno ograniczyć się do szkolenia praktycznego z zakresu montażu/demontażu komponentów turbiny – prosimy o potwierdzenie.

Odpowiedź:

Przedmiotem umowy zgodnie z OPZ oraz treścią wzoru umowy jest Wykonanie, dostarczenie, zainstalowanie i uruchomienie przemysłowej, jednokadłubowej, jednopowłokowej, trójstopniowej, przeciwprężnej, bezupustowej, akcyjnej turbiny parowej o mocy 1MW z częściowym łukiem zasilania, wraz z elementami konstrukcyjnymi posadowienia turbiny, które są częścią komponentów służących do zbudowania kompletnego turbozespołu parowego produkującego zaprojektowaną moc elektryczną 1MW. Po realizacji umowy będącej przedmiotem wszczętego postępowania, nastąpią dalsze czynności związane z budową oraz posadowieniem turbozespołu w wybranym obiekcie przemysłowym na terenie Polski. Procesy związane z budową mogą wymuszać potrzebę przeprowadzenia demontażu i montażu określonych komponentów dostarczonego Przedmiotu umowy oraz będą wymuszać potrzebę kompletnego montażu turbozespołu. Szkolenie musi obejmować montaż i demontaż komponentów turbiny. Zgodnie z wzorem umowy w Rozdziale 3. Szkolenie w §5 ust.4 określono zakres szkolenia, który nie będzie wykraczał poza w/w czynności.

Pytanie nr 3:

Montaż komponentów turbozespołu parowego 1MW wg dokumentacji montażowej Wykonawcy, z uwzględnieniem nadzoru Zamawiającego, wg Programu Kontroli i Badań procesu montażu musi zostać wykonany w terminie krótszym o minimum 16 tygodni od końcowego terminu wykonania umowy zawartego w § 13 ust. 1 umowy). Jakie prace będą wykonywane w terminie od montażu komponentów turbiny do terminu końcowego wykonania umowy?

Odpowiedź:

Po dostarczeniu przedmiotu umowy do miejsca wskazanego we wzorze Umowy [§ 1 ust.5 pkt 3)] (INTECH Engineering Sp. z o.o. znajdującej się w Pruszczu Gdańskim przy ul. Obrońców Westerplatte nr 13, 83-000 Pruszcz Gdański) nastąpią dalsze czynności związane z budową turbozespołu oraz procesami przygotowującymi do posadowieniem turbozespołu w wybranym obiekcie przemysłowym na terenie Polski. Procesy związane z budową będą realizowane w założonym czasie do 15 tygodni od dostarczenia i rozładowania komponentów turbozespołu przez Wykonawcę. Czynności będą obejmowały montaż generatora asynchronicznego wraz ze sprzęgłem, czujników pomiarowych związanych z wyprowadzeniem mocy, automatyką i sterowaniem oraz systemem olejowym smarowania łożysk obejmującym: zbiornik oleju, rurociągi, pompy, chłodnice oraz sterowanie i automatykę.

